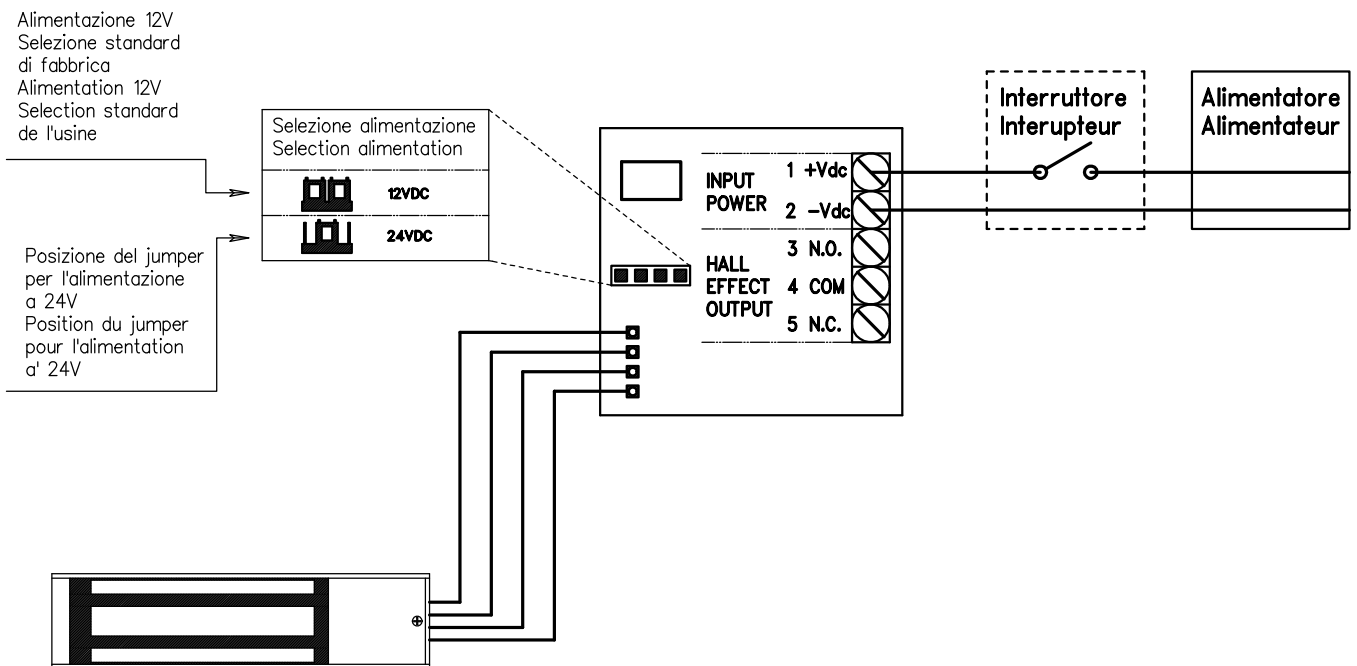


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER ELETTROMAGNETI DI SICUREZZA NOTICE DE MONTAGE POUR ELECTROVENTOUSE DE SECURITE' SERIE 12800 – 12800M

Modulo di controllo per elettromagneti Art. 12800 , 12800M
Electronique de contrôle pour electroventouses Art. 12800 , 12800M



Importante – Important

Controllare la posizione dei jumpers prima di alimentare gli elettromagneti a 24Vdc.
Eventuali danni all'elettromagnete possono essere causati da un errato posizionamento degli stessi jumpers. Questi danni non sono coperti dalla garanzia sul prodotto.

Pour le fonctionnement à 24 Vdc le jumper doit être installée sur la position 24 Vdc.

La garantie constructeur ne peut être revediquée que si les instructions d'installation ont été intégralement respectées.

APPLICAZIONI TIPICHE – APPLICATION TYPIQUES

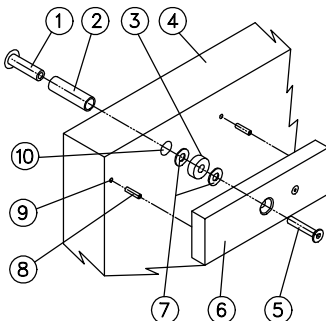


Esempio di applicazione dei mod. 12800–12800M
su porta singola di Uscita di Sicurezza dotata
di maniglione antipanico.
Exemple de application des mod. 12800–12800M
sur porte single de Sortie de Secour avec
bar antipanique.

CARATTERISTICHE TECNICHE – CARACTERISTIQUE TECHNIQUE

MODELLO MODEL	DIMENSIONI DIMENSIONES mm.	ALIMENTAZIONE ALIMENTATION Vdc	CORRENTE ASSORBITA POTENTIEL ABSORBE'	FORZA FORCE	SENSORE DI HALL STATO PORTA PALPEUR DE HALL ETAT DE LA PORTE	LED E RELE' N.A./N.C. DI STATO PORTA LED ET RELAIS N.O./N.F. DE ETAT PORTE	TIME DELAY RICHIUSURA AUTOMATICA FERMETURE AUTOMATIQUE
12800	200x36x24	12 / 24 Vdc	350mA a 12V 200mA a 24V	> 180 Kg.	NO	NO	OPTIONAL
12800M	200x36x24	12 / 24 Vdc	350mA a 12V 200mA a 24V	> 180 Kg.	SI	SI	OPTIONAL

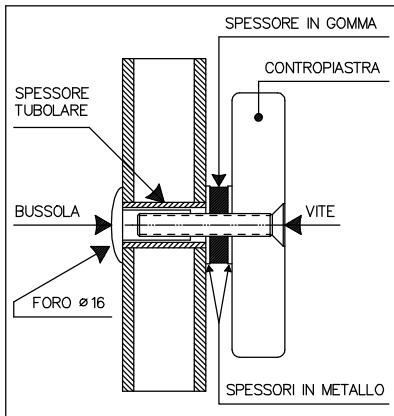
ACCESSORI STANDARD – ACCESSOIRES STANDARD



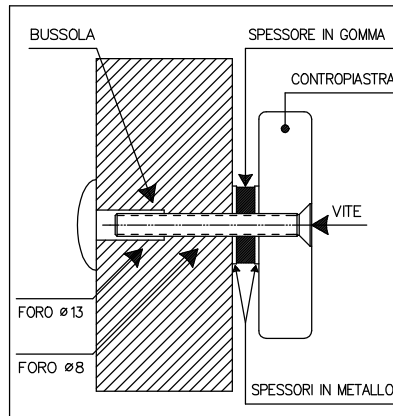
- 1 BUSSOLA FILETTATA – CONTRE-ECROU
- 2 SPESSORE TUBOLARE – EPAISSEUR TUBOLAIRE
- 3 SPESSORE IN GOMMA – EPAISSEUR EN GOMME
- 4 PORTA – PORTE
- 5 VITE + COPRITESTA – VIS AVEC EPAISSEUR
- 6 CONTROPIASTRA – GACHE
- 7 SPESSORI – EPAISSEUR EN ACINE
- 8 SPINE – GOUPILLE
- 9 FORI – TROUS
- 10 FORO – TROU

MONTAGGIO DELL' ELETTROMAGNETE

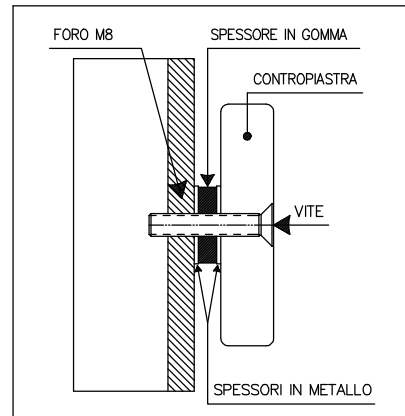
- A porta chiusa identificare la posizione della contropiastra; generalmente viene piazzata in alto sull'anta (vedi fig. illustrative delle applicazioni tipiche).
- Eseguire sull'anta un foro $\varnothing 16$ (per vite centrale) e n°2 fori $\varnothing 6$ (per spine di guida).
- Inserire lo spessore tubolare $\varnothing 16$ e successivamente la bussola filettata.
- Installare la contropiastra interponendo tra i due spessori di metallo lo spessore in gomma. Inserire la vite ad esagono incassato ed avvitarlo fino al raggiungimento di una moderata flessibilita'.
- Identificare la posizione dell'elettromagnete, che verra' montato sul telaio in corrispondenza della contropiastra.
- Utilizzare quindi una delle tre staffe a seconda del tipo di porta e di applicazione.
- Prima di eseguire la foratura della staffa di fissaggio accertarsi che ad anta chiusa la contropiastra aderisca perfettamente all'elettromagnete.



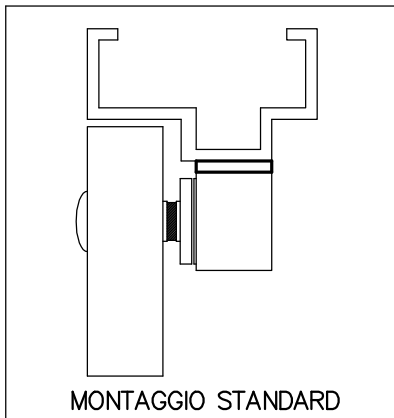
PORTE IN ALLUMINIO
O METALLO LEGGERO



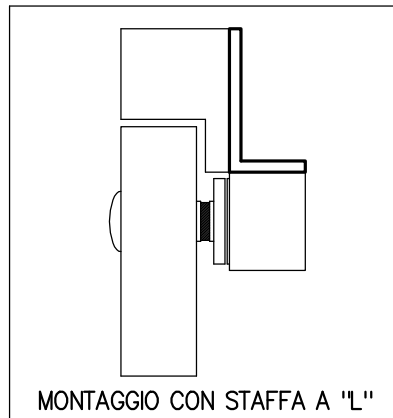
PORTE MOLTO PESANTI



PORTE CON RINFORZO

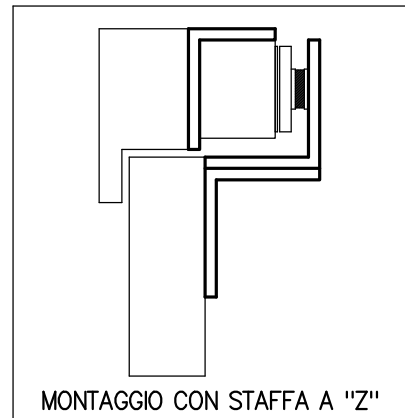


MONTAGGIO STANDARD



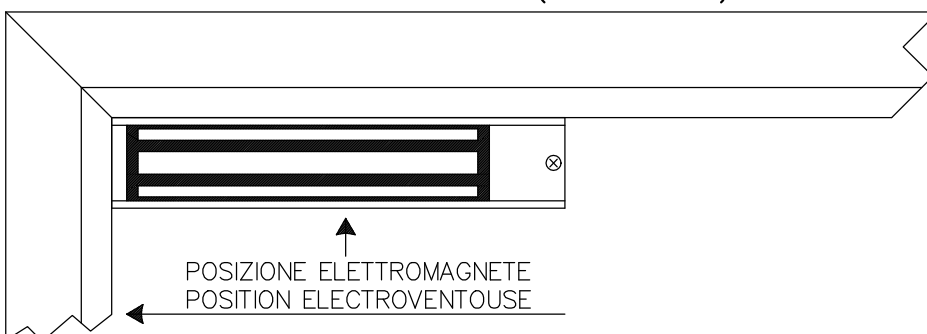
MONTAGGIO CON STAFFA A "L"

(NON PREVISTA)



MONTAGGIO CON STAFFA A "Z"

(NON PREVISTA)



NEL CASO CHE...

<i>Problema</i>	<i>Causa Possibile</i>	<i>Soluzione</i>
L'elettromagnete non attrae la contropiastra	Non arriva corrente all'elettromagnete	1) Controllare il cablaggio 2) Controllare l'alimentatore
La forza magnetica e' scarsa	Elettromagnete e contropiastra non accoppiano Tensione d'alimentazione troppo bassa	1) Controllare l'allineamento tra elettromagnete e contropiastra 2) Controllare che le superfici delle parti a contatto siano esenti da bave o sporche 3) Controllare il valore della tensione 4) Controllare la posizione del jumper
Ritardo in apertura	Inserimento di un diodo aggiuntivo sull'alimentazione dell'elettromagnete	1) Rimuovere il diodo aggiunto (e' gia'previsto un MOV all'interno dell'elettromagnete per prevenire il ritorno di EMF)
Il sensore ad effetto di hole non funziona	Il sensore ed il magnete non sono allineati	1) Rivedere la posizione della contropiastra

MANUTENZIONE:

Il magnete e la contropiastra hanno uno speciale trattamento contro la corrosione.

L'unica accortezza da adottare e' la pulizia delle superfici di contatto del elettromagnete e della contropiastra, che potrebbero comprometterne l'efficienza.

L'elettromagnete ha la prerogativa di non richiedere speciali manutenzioni, tuttavia seguire le seguenti procedure per assicurare la massima resa.

REGOLARI PROCEDURE DI MANUTENZIONE:

- Assicurarsi che l'elettromagnete e la contropiastra siano sempre puliti.
- Evitare di pulire le superfici a contatto con prodotti abrasivi e corrosivi.
- Evitare di urtare dette superfici con oggetti appuntiti o elementi estranei che potrebbero compromettere la specularita'.
- Proteggere le superfici applicando uno strato leggero di lubrificante al silicone.
- Assicurarsi che la contropiastra sia saldamente fissata alla porta e che sia in grado di oscillare intorno alla vite centrale di fissaggio.